TEKNOS	www.teknos.com
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 001 01 07/2013	**ТЕКНОПОКСРИПЭИР 3296** Передовая система со сдвоенным картриджем, содержащимэпоксидную композициюдля ремонта повреждённого гладкостного покрытия.
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	ТЕКНОПОКС РИПЭИР 3296 является двухкомпонентным эпоксидным покрытием с очень низким содержанием растворителя.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТЕКНОПОКС РИПЭИР 3296это ремонтное покрытие, для снижающих трение покрытий трубопроводов применяемых для транспортировки неагрессивных газов. Допустимый температурный диапазонтруб длятранспортировки природного газа, покрытых ТЕКНОПОКС РИПЭИР 3296 составляет от –40°C до 120°C.
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ	ТЕКНОПОКС РЕМОНТ 3296это ремонтный набор, состоящий из: • Сдвоенного картриджа ТЕКНОПОКС РЕМОНТ 3296 • Дозатора • Статического миксера • Шпателя и самоклеющейся трафаретной плёнки ТЕКНОПОКС РЕМОНТ 3296это реологически – модифицированное покрытие предназначенное для нанесения с помощью лопатки или шпателя, на повреждённый участок гладкостного покрытия.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Жизнеспособность при 20°C	Максимум 30 минут, внутри статического миксера.
Содержание сухих веществ	96±2 по весу.-% 93±2 по объёму.-%
Летучие органические вещества (VOC)	Примерно60 г/л
Рекомендуема толщина плёнки и теоретическая укрывистость	сухая пленка (мкм) / мокрая пленка (мкм) / Теоретическая укрывистость ($м^2$/кг) 50 / 53 / 12 80 / 86 / 7,5 Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.
Практическая укрывистость	Значение зависит от способа нанесения, состояния поверхности стали и т.д.
Время сушки при +23°C/50% относит. влажности (при толщине сухой плёнки 80 мкм)	
- сушка «от пыли» (ISO 1517:1973) **- сушка «до отлипа» (DIN 53150:1995)** **- полноеотверждение (ISO 9117:1990)** **- ускоренная сушка**	1,5 часа 2 часа 6 часов 5-10 мин. с использованием фена (400-500°C), расстояние до поверхности зависит от мощности фена, но не должна быть менее 100 мм.
Разбавитель/растворитель	Не применяется
Очиститель оборудования	ТЕКНОСОЛВ 6720
Глянец	Глянцевая
Цветовой оттенок	Красно-коричневый
Обозначения безопасности	См. паспорт по технике безопасности.
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	
Подготовка поверхности	Удалить с поверхности любые загрязнения пагубно влияющие на подготовку поверхности и окрашивание. Удалить также водорастворимые соли, используя подходящие методы.Поверхность должна быть подготовлена следующим образом: Повреждённый участок должен быть зачищен наждачной бумагой и обеспылен.

	После зачистки рекомендуется обезжирить поверхность металла растворителем ТЕКНОСОЛВ 6720. Место и время подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала последующей операции
Условия нанесения	Поверхность, предназначенная для окраски должна быть сухой, при этом относительная влажность воздуха должна быть не более 80%. В процессе нанесения и сушки покрытия температура окружающего воздуха и поверхности должна быть не менее 10°С, а температура краски должна быть по крайней мере на 3°С выше температуры точки росы окружающего воздуха.
Нанесение	• Установить сдвоенный картридж в дозатор. Статический миксер должен быть закреплён на сдвоенном картридже. • Защитите ремонтный участок самоклеющейся трафаретной плёнкой. • После этого зачистить ремонтный участок и обезжирить с помощьюТЕКНОСОЛВ 6720. • НанестиТЕКНОПОКС РЕМОНТ 3296 на ремонтный участок и равномерно распределить шпателем. • По окончании ремонта удалить самоклеющуюся плёнку. Предпочтительно нанесение с использованиемсамоклеющейся трафаретной плёнки и шпателя. Кисть также может быть использована для точечного ремонта. Покрасочное оборудование промыть очистителемТЕКНОСОЛВ 6720 сразу после использования. Сдвоенный картридж должен быть плотно закрыт и может быть использован несколько раз.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Условия хранения указаны на этикетке. Хранить в прохладном месте с герметично закрытым картриджем.

ТЕКНОПОКС 3296 РЕМОНТ

ТЕКНОПОКС 3296 РЕМОНТ даёт Вам возможность профессионально ремонтировать повреждения на поверхности покрытия всего в несколько шагов.

Ремонтный набор состоит из:
сдвоенный картридж (ёмкости компонентов А и В)
ТЕКНОПОКС 3296 РЕМОНТ
статический миксер (насадка)
дозатор (шприц)

Необходимые для работы материалы:
клейкий пластырь
шпатель

Порядок работы:

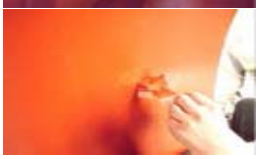
Шаг 1: Установить сдвоенный картридж в дозатор.
Статический миксер должен быть закреплён на картридже.

Шаг 2: Защитите ремонтный участок трафаретной пленкой.

Шаг 3: Обработать ремонтную поверхность наждачной бумагой (зачистить) «на ус», и обезжирить его с помощью растворителя ТЕКНОСОЛВ 6720

Шаг 4: Нанести ТЕКНОПОКС 3296 РЕМОНТ на ремонтный участок и равномерно распределить по поверхности с помощью шпателя.

Шаг 5: После нанесения ремонтной краски удалить трафаретную пленку.



Ремонтный участок высыхает «от пыли» через 2 часа,
«до отлипа» через 3 часа.
Сдвоенный картридж должен быть плотно закрыт,
и в этом случае может быть использован несколько раз.

ООО «ТЕКНОС»
ИНН 7718571300 КПП 771801001
127055, Россия, г.Москва,
Бутырский Вал, 68/70, стр.4, оф.211
Тел./факс: +7(495) 967-19-61 (многоканальный)
E-mail: teknos.russia@teknos.com
www.teknos.com

TEKNOS OOO
INN 7718571300 KPP 771801001
127055, Russia, Moscow
Butyrskij Val, 68/70, bl.4, of.211
Tel./fax: +7(495) 967-19-61 (multi-channel)
E-mail: teknos.russia@teknos.com
www.teknos.com

TEKNOS

TEKNOPOX REPAIR 3296

Teknos Deutschland GmbH
Edelzeller Straße 62 · D-36043 Fulda

Firmensitz in Fulda. Eingetragen beim Amtsgericht Fulda, HRB 1682
Geschäftsführer: André Brunotte, Jan Schneider
Ust-Id-Nr.: DE 812647014

TEKNOPOX REPAIR 3296
ID
58855-REP
58856-REP
Lot
5-25°C
TEKNOS